

Grupos móviles

Emcor comienza la distribución de los grupos móviles Resta

Los grupos móviles Resta son pequeñas unidades de trituración y clasificación para rocas y minerales y comprenden la última incorporación al mercado español de los grupos móviles. Su concep-

ción y sus dimensiones garantizan un importante crecimiento en el segmento de las unidades de tamaño medio y pequeño, lo que garantiza una importante cuota de mercado en dos o tres años.

La empresa asturiana Emcor, especializada en la fabricación y comercialización de equipos para la minería de interior, comenzó hace unos años ya a abrir su línea de productos hacia las canteras de áridos. Un ejemplo reciente de ello ha sido la incorporación de los grupos móviles de trituración y clasificación de la firma checa Resta, con lo que Emcor se consolida como una empresa proveedora de todo tipo de maquinaria para canteras y minería.

Resta es un fabricante de equipos de trituración y clasificación de tamaño medio y pequeño. Quizá este tamaño es lo que favorezca su introducción en el mercado español, ya que son muchos los fabricantes que fabrican equipos para grandes y medianas producciones y muy pocos los que cuentan con una gama algo más reducida. Entre sus fabricados cuenta con equipos con machacadora de mandíbulas sobre cadenas, skids y para producciones mínúsculas y equipos de clasificación sobre ruedas y skids.

La gama de trituración de Resta está formada por tres modelos diferentes, todos ellos con machacadora de mandíbulas, con distintos tamaños de boca y con distintos tipos de desplazamiento. El equipo más grande de la gama es el Resta DCJ 900x600, un equipo sobre cadenas con una disposición de los diferentes componentes muy peculiar: la tolva se encuentra so-



Figura 1.-
Equipo
de trituración
Resta
DCJ 900x600.

bre la cinta principal de cola. Este modelo, de 29 t de peso, permite tamaños máximos de admisión de 800 x 500 mm para dar un tamaño de salida 0-250 mm. Su accionamiento es a través de un motor diesel de 170 kW.

El siguiente modelo de Resta es el DCJ 700x500, un equipo móvil sobre ruedas con una distribución de sus equipos similar a los del DCJ 900x600. Este modelo permite tamaños máximos de alimentación de 500 mm de arista para dar tamaños de salida 0-100 mm. Su producción varía en función del tipo de material, encontrándose entre las 40 y 80 t/h. El peso total de este equipo es de 17 t.

El modelo CK4 es una pequeña unidad de trituración que viene montada sobre skids. Su peso de 6,2 t da ya una idea del tamaño de este equipo, que monta una machacadora de boca 470 x 330

mm, permitiendo un tamaño máximo de admisión de 400 x 300 mm. El tamaño de salida es de 0-80 mm y su producción asciende hasta las 10-18 t/h.

Para trabajos de demolición in situ y para ensayos de laboratorio, Resta cuenta con dos pequeñas machacadoras de 630 y 350 kg cada una. La Resta 400x200 y 350x110 mm son dos equipos montados sobre una estructura metálica con ruedas que pueden ser desplazadas por una persona. El modelo mayor, el Resta 400x200, permite la reducción de rocas con tamaños máximos de 350 x 190 mm, dando un tamaño de salida 0-70 mm. Su producción es de 1,5 a 4,5 t/h y su accionamiento es a través de un motor eléctrico de 5,5 kW.

El modelo Resta 350x110 admite rocas con un tamaño máximo de 300 x 100 mm para dar un producto final

0-50 mm. Su producción varía entre 0,5 y 1,5 t/h y su accionamiento es a través de un motor eléctrico de 3 kW.

En el apartado de clasificación, Resta únicamente fabrica dos modelos diferentes. El Resta 1200x300/2 es un grupo móvil de clasificación sobre ruedas que monta una criba de dos paños. Con la parrilla en la tolva de descarga permite clasificar hasta cuatro granulometrías diferentes, para lo que cuenta con dos transportadores laterales y un transportador principal de cola. Su peso total es de 19 t y su producción varía entre las 60 y 200 t/h en función del tipo de material y de su humedad. La superficie cribante de ambos paños es de 1.200 x 1.300 mm.

La segunda unidad de clasificación de Resta es el modelo TK6, una unidad sobre skids que monta una tolva con parrilla y una criba de dos paños, lo que permite una clasificación de cuatro tamaños finales. La superficie



Figura 2.- Equipo de clasificación Resta TK6 con superficie cribante 900x220 mm.

cribante tiene unas dimensiones de 900 x 200 mm y alcanza una producción entre 40 y 80 t/h. El peso total de este equipo es de 6,2 t.

Con esta línea de equipos de tamaño mediano y pequeño, Emcor tie-

ne un nicho de mercado realmente interesante en el mercado nacional con muy poca competencia, lo que promete un importante crecimiento de la cuota de mercado de estos equipos en España. 